



## PATTEX POWER EPOXY ACCIAIO LIQUIDO IN TUBETTI

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pasta adesiva epossidico/metallica a due componenti di colore grigio.

### CAMPI DI IMPIEGO

Saldatura di parti metalliche tra loro ed a vetro, ceramica, muratura, legno e alla maggior parte delle materie plastiche (escluso PE, PP e PTFE). Stuccatura di fori e fessure su superfici metalliche (es. buchi da ruggine) e ricostruzione di piccoli particolari. Ottimo potere riempitivo, elevata tenuta finale e massima resistenza alle temperature. E' sovraverniciabile.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Natura chimica	Parte A: polimercaptano, cariche. Parte B: resina epossidica, cariche, pigmenti.
Peso specifico	Componente A: 1,45 g/cm <sup>3</sup> Componente B: 1.40 g/cm <sup>3</sup>
Colore	Grigio
Rapporto di miscelazione	1:1 in peso (Parte A + B)
Tempo di miscelazione	4-6 minuti*
Tempo di presa	2 ore*
Tempo di indurimento completo	24 ore ca.*
Resistenza alla temperatura	Da -30° a +150°C
Resistenza alla trazione	Fino a 130 Kg/cm <sup>2</sup>

\* Valori variabili a seconda delle condizioni di temperatura, umidità e natura dei supporti.

### STOCCAGGIO

Conservare in luogo fresco e asciutto, a temperature superiore a +10°C. Il prodotto, se ben conservato, è stabile per 12 mesi.

### MODALITA' D'USO

#### Preparazione dei supporti

Eliminare ogni traccia di sporco, polvere e grassi dalle superfici di applicazione.

#### Applicazione

Le confezioni di Pattex Power Epoxy Acciaio Liquido contengono una vaschetta nella quale si miscelano accuratamente, con la spatolina in dotazione, una parte di resina con un'eguale parte di indurente.

La miscela resina/indurente a temperatura ambiente deve essere utilizzata al massimo entro 4 minuti. Applicare l'adesivo su una o su entrambe le superfici da incollare (eventualmente carteggiare). Per superfici ruvide o porose è meglio stendere uno strato di adesivo su entrambe le parti. Dopo l'applicazione, unire saldamente le parti mantenendole in posizione per circa 5-10 minuti. L'incollaggio può essere maneggiato dopo 15 minuti circa. Carteggiare o lavorare con utensili almeno 24 ore dopo l'applicazione.

### AVVERTENZE

Pattex Acciaio Liquido ha alta resistenza meccanica, chimica (è quindi insolubile in acqua, olio, alcool, acidi e nella maggior parte dei solventi) ed alla temperatura (fino a +100°C). Nei primi 5 minuti dall'applicazione è possibile riposizionare le parti ed il pezzo saldato può essere maneggiato dopo 15 minuti circa. Non contiene solventi ed indurendo non ritira.

### NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza, dove prevista, e delle indicazioni riportate in etichetta.