SICUTOOL

3361GC

Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516).
Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti.
Temperatura di fusione 183 °C - 235 °C.
Lega 40% di stagno. In confezioni indivisibili da 1 kg (corrispondenti a 4 matasse da kg 0,250).

Ø filo	mm	1	1,5	2	3
3361GC	Al kg	67,63	67,95	65,83	65,51

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

3361GL

Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516). Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti.
Temperatura di fusione 183 °C - 190 °C.
Lega 60% di stagno. In confezioni indivisibili da 1 kg (corrispondenti a 4 matasse da kg 0,250).

Ø filo	mm	1	1,5	2	3
3361GL	Al kg	86,61	85,55	84,70	84,49

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

3361GM

Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516). Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti, anche in campo elettrico ed elettronico. Temperatura di fusione 183 °C - 190 °C.
Lega 60% di stagno. In confezioni indivisibili da 1 kg (corrispondenti a 4 matasse da kg 0,250).

Ø filo	mm	0,5	0,75	1	1,5	2
3361GM	Al kg	119,78	96,57	86,61	72,61	84,70

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

3361GP

Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516).
Saldatura a lega di piombo 70%.
Per saldare rapidamente tubi e lamiere di piombo, cavi elettrici e telefonici sotto-piombo.
Fonde, scorre e si distende con facilità. Temperatura di fusione 183 °C - 255 °C.
Diametro filo mm 5. In matasse da kg 1.

3361GP	Al kg	50,14

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

3361GT

Filo saldante di stagno allo stato puro 99,3% con disossidante interno PAT-DE 19816671C2. Per saldature, senza la presenza di piombo, di materiali in campo elettrico, elettrotecnico, elettromeccanico ed elettronico. Temperatura di fusione 217 °C - 227 °C.
In confezioni indivisibili da 1 Kg (corrispondenti a 4 matasse da Kg. 0,250).

Ø filo	mm	0,50	0,75	1	1,5	2
3361GT	Al kg	142,04	120,84	110,24	109,18	109,18

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

3362G

Lega di stagno. In verghe, saldanti DIN EN 29453 (DIN 8516), lunghezza mm 400.

Lega-stagno %		40	60	90
Temperatura di fusione	°C	183-235	183-190	200-280
3362G	Al kg	35,09	68,69	80,14

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

COADIUVANTE PER SALDARE A STAGNO *(soft solder fluxes)*

3363G

Prod. SCU

Tipo liquido DIN EN 29454.1 adatto per coadiuvare la saldatura a stagno di diversi tipi di materiali, acciaio, zinco, rame, ottone, stagno ecc. Si elimina con acqua. Da applicare con pennello. In contenitori di plastica.

Peso	grammi	100	250	500	1000
3363G	Cad.	6,28	8,21	12,83	17,07

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

Prezzi validi dal 14 marzo 2022

10

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa